

Problem	Rozwiązanie
Prowadnica Z nie porusza się po naciśnięciu odpowiednich przycisków w panelu sterowania oraz w oprogramowaniu.	<ol> <li>Nacisnąć przycisk zasilania, aby wyłączyć urządzenie, a następnie odłączyć zasilacz i kabel USB z boku drukarki.</li> <li>Odczekać 10 sekund, a następnie połączyć urządzenie ponownie.</li> <li>Sprawdzić i wyczyścić prowadnicę Z przy użyciu końcówek Q, jeśli znajdują się w niej cząsteczki kurzu lub zanieczyszczenia, a następnie nasmarować ją dowolnym olejem smarującym.</li> <li>Jeżeli problem nie ustąpi, wymienić prowadnicę Z. Skontaktować się z działem pomocy technicznej.</li> </ol>
Zbudowany model spadł z platformy lub nie wytworzono nic zleconego.	<ol> <li>Przefiltrować materiał za pomocą sitka, aby upewnić się, że nie ma w nim żadnych pozostałości po nieudanej pracy.</li> <li>Wytrzeć i sprawdzić tacę na materiał (zbiornik na żywicę), aby upewnić się, że jest nadal w dobrym stanie.</li> <li>Sprawdzić datę ważności materiału i zużyć materiał w terminie sugerowanym przez producenta materiału.</li> <li>Taki problem może być spowodowany przez uszkodzoną folię teflonową, zadrapania, dziury lub zużycie tacy na materiał (kuwety na żywicę). Należy je wymienić.</li> <li>Zanieczyszczony układ optyczny: Po każdym drukowaniu oczyścić szybę znajdującą się pod tacą na materiał.</li> <li>Jeżeli powód jest inny i po filtrowaniu lub użyciu świeżego materiału nadal nie można uzyskać zadowalających wyników, może to oznaczać problem z diodą LED lub pozycją spoczynkową platformy roboczej.</li> </ol>
Sporadyczne rozmycie na wydrukowanym modelu.	<ul> <li>Jest to spowodowane zanieczyszczeniem materiału alkoholem lub inną substancją chemiczną.</li> <li>1. Zużyty materiał należy przelać do osobnego zbiornika. Nie wolno wlewać go z powrotem do pojemnika z nowym lub nieużywanym materiałem.</li> <li>2. Starannie wyczyścić tacę na materiał, używając do tego wyłącznie suchych, miękkich ręczników papierowych. Nie używać żadnych środków chemicznych.</li> <li>3. Wyczyścić rogi tacy na materiał suchymi końcówkami Q.</li> <li>4. Zastosować nowy materiał, a następnie odbudować części.</li> <li>Nie umieszczać żadnych środków chemicznych w pobliżu tacy na materiał używajacych.</li> </ul>



	<ul> <li>Nie czyścić wydrukowanej części w pobliżu tacy na materiał i nie czyścić platformy roboczej za pomocą środków chemicznych – używać jedynie suchych ręczników papierowych.</li> </ul>
Częściowo nieudane drukowanie	<ul> <li>Może być spowodowane poniższymi czynnikami lub ich połączeniem:</li> <li>Drukowanie nie powiedzie się w przypadku uszkodzeń, zadrapań, dziur lub zużycia tacki na materiał (kuwety na żywice)</li> </ul>
	<ul> <li>Słabe wsporniki: słaby lub nieprawidłowo umieszczony wspornik spowoduje, że część elementu nie zostanie wydrukowana. Umieścić dodatkowe wsporniki w obszarze nieprawidłowego wydruku.</li> <li>Mała część nie jest całkowicie przymocowana do skiwnace karpusu elementu. Sprawdzić w</li> </ul>
	głownego korpusu elementu. Sprawdzić w oprogramowaniu Utility, czy nie ma luki, czy wszystkie małe części są całkowicie przymocowane oraz czy element stanowi jednolitą całość.
Kod błędu 5 Błąd czujnika górnego! Uruchomić ponownie!	<ol> <li>Nacisnąć i przytrzymać przez kilka sekund przycisk zasilania, aby wyłączyć urządzenie, a następnie odłączyć zasilacz i kabel USB z boku drukarki.</li> <li>Odczekać 10 sekund, a następnie połączyć urządzenie ponownie.</li> </ol>
	3. Jeżeli ponowne uruchomienie nie rozwiąże
	problemu i pojawi się komunikat o błędzie:
	Kliknąc więcej niż 10 razy puste miejsce, nacisnąc ieden raz przycisk wyłaczania, a następnie kliknać NIE.
	aby pominąć komunikat o błędzie.
	<ul> <li>Spróbować przesunąć silnik w górę i w dół w trybie inżynieryjnym leśli silnik nie porusza się sprawdzić czy</li> </ul>
	poniższa wartość uległa zmianie.
	<ul> <li>Spróbować przesunąć silnik w górę i w dół w trybie inżynieryjnym. Obserwować ruch silnika i użyć metalowego elementu, aby zablokować górny czujnik</li> </ul>
	krańcowy podczas naciskania polecenia "w górę". Jeżeli



	silnik zatrzyma się podczas blokowania czujnika, oznacza to, że górny czujnik krańcowy działa prawidłowo. Jeżeli górny czujnik krańcowy działa prawidłowo, należy odkręcić śruby tylnego panelu, podłączyć i odłączyć przewód zasilający silnika krokowego od płyty głównej, a następnie uruchomić urządzenie ponownie.
	<ul> <li>4. Jeśli problem nie ustąpi, skontaktować się z działem pomocy technicznej</li> </ul>
Kod błędu 6 Błąd czujnika dolnego! Uruchomić ponownie!	<ul> <li>Nacisnąć i przytrzymać przez kilka sekund przycisk zasilania, aby wyłączyć urządzenie, a następnie odłączyć zasilacz i kabel USB z boku drukarki.</li> <li>Odczekać 10 sekund, a następnie połączyć urządzenie ponownie.</li> <li>Jeżeli ponowne uruchomienie nie rozwiąże problemu i pojawi się komunikat o błędzie: <ul> <li>Kliknąć więcej niż 10 razy puste miejsce, nacisnąć jeden raz przycisk wyłączania, a następnie kliknąć NIE, aby pominąć komunikat o błędzie.</li> <li>Spróbować przesunąć silnik w górę i w dół w trybie inżynieryjnym. Obserwować ruch silnika i użyć metalowego elementu, aby zablokować dolny czujnik krańcowy podczas naciskania polecenia "w dół". Jeżeli silnik zatrzyma się podczas blokowania czujnika, oznacza to, że dolny czujnik krańcowy działa prawidłowo, należy odkręcić śruby tylnego panelu, podłączyć i odłączyć przewód zasilający silnika krokowego od płyty głównej, a następnie uruchomić urządzenie ponownie.</li> </ul> </li> </ul>
Kod błędu 7. Błąd komunikacji z projektorem!	<b>W razie pojawienia się błędu połączenia:</b> 1. Nacisnąć i przytrzymać przez kilka sekund przycisk
Zadzwonić do serwisu i uruchomić ponownie!	<ul> <li>zasilania, aby wyłączyć urządzenie, a następnie odłączyć zasilacz i kabel USB z boku drukarki.</li> <li>2. Odczekać 10 sekund, a następnie połączyć urządzenie ponownie.</li> <li>3. Jeżeli problem nie ustąpi, odkręcić śruby tylnego panelu i obu stron panelu ID. Następnie odłączyć i podłączyć kabel sygnałowy i kabel zasilania modułu</li> </ul>



	świetlnego do płyty głównej, po czym uruchomić urządzenie ponownie. 4. Jeżeli to nie rozwiąże problemu, należy skontaktować się z działem pomocy technicznej.
Kod błędu 8. Błąd mocy LED UV! Zadzwonić do serwisu i uruchomić ponownie!	<ol> <li>Nacisnąć i przytrzymać przez kilka sekund przycisk zasilania, aby wyłączyć urządzenie, a następnie odłączyć zasilacz i kabel USB z boku drukarki.</li> <li>Odczekać 10 sekund, a następnie połączyć urządzenie ponownie.</li> <li>Jeżeli problem nie ustąpi, odkręcić śruby tylnego panelu i obu stron panelu ID. Następnie odłączyć i podłączyć kabel sygnałowy i kabel zasilania modułu świetlnego do płyty głównej, po czym uruchomić urządzenie ponownie.</li> <li>Jeżeli problem nie ustąpi, należy skontaktować się z pomocą techniczną.</li> </ol>
[Błąd 404] Przesyłanie nie powiodło się! Druk pliku 3dp zakończony niepowodzeniem.	<ul> <li>Format pliku drukowania jest nieprawidłowy.</li> <li>1. Ponownie wygenerować plik 3dp w oprogramowaniu Utility.</li> <li>2. Jeżeli to nie rozwiąże problemu, należy skontaktować się z działem wsparcia i pomocy technicznej.</li> </ul>
[Błąd 405] Przesyłanie nie powiodło się! Drukowanie dodatkowych parametrów pliku nie powiodło się.	<ul> <li>Format pliku drukowania jest nieprawidłowy.</li> <li>1. Ponownie wygenerować plik drukowania w oprogramowaniu Utility.</li> <li>2. Jeżeli to nie rozwiąże problemu, należy skontaktować się z działem wsparcia i pomocy technicznej.</li> </ul>
[Błąd 406] Przesyłanie nie powiodło się! Nie można skopiować pliku 3dp.	<ul> <li>Oznacza to, że drukarka nie ma wystarczającej ilości wolnego miejsca, aby załadować plik zadania. W razie wyświetlenia tego błędu:</li> <li>1. Sprawdzić wykorzystanie pamięci w menu informacji o drukarce.</li> <li>2. Przejść do menu drukowania na panelu dotykowym urządzenia, a następnie kliknąć menu urządzenia i usunąć kilka zadań lub plików 3dp, aby zwolnić miejsce.</li> <li>3. Jeżeli problem nie ustąpi, należy skontaktować się z pomocą techniczną.</li> </ul>
[Błąd 408] Przesyłanie nie powiodło się! Grubość wydruku jest nieprawidłowa!	Informacje o grubości warstwy w pliku drukowania nie są zgodne z informacjami w urządzeniu. 1. Ponownie wygenerować grubość warstwy dla zadania w oprogramowaniu Utility. 2. Jeżeli problem nie ustąpi, należy skontaktować się z pomocą techniczną.

