



O-Bite



DMG Chemisch-Pharmazeutische Fabrik GmbH
Elbgaustraße 248 · 22547 Hamburg · Germany · www.dmg-dental.com
093391CN/2026-04

使用说明

中文版

加聚硅橡胶咬合记录材料
O-Bite

使用说明书

O-Bite 咬合记录是基于硅橡胶的高硬度咬合记录材料。

适用范围

硅橡胶适用范围:冠,桥,嵌体和高嵌体的印模。咬合记录适用范围:用于面弓咬合叉的咬合记录材料。

Automix材料筒的使用

O-Bite可以通过混合枪头将双组分材料自动分配和混合。当使用新的材料筒时,取下盖子,安上混合枪头,确定可以使用后,开始使用材料。使用后保留枪头作为临时的盖子。再次使用时将混合枪头更换。

建议使用方法

1. 直接将咬合记录材料注射到咬合面上,预备后的牙齿咬合面应首先注射。
2. 通常情况下,只要覆盖上颌或下颌的牙弓,但对于前牙来说,最好同时覆盖上下牙弓,材料达到5毫米的厚度已经足够了。备后的牙齿咬合面应首先注射。
3. 让病人咬合至理想牙合位
4. 1:30分钟后小心地从口中取出。

完成

该材料具有很高的硬度,可以用钻来修改打磨。从口中取出后多余的材料用手术刀去除。软组织区域的材料同样如此。之后,就可以将此高精度的材料放回到模型上,从而获得咬合记录模型。

消毒

- ▶ 所有标准的消毒剂都可以消毒该咬合记录材料。

注意事项

- 不要与缩聚或聚酯材料混合使用。
- 不要使该材料与有机溶剂或液体接触,因为可能会导致材料的膨胀及失去精确性。
- 咬合记录前,清洗并干燥牙面,避免咬合面受到剩余材料的影响。
- 对单体有过敏倾向的患者应避免使用

储存

干燥储存,温度15-25 °C (59-77 °F)
该产品保质期为24个月。
过期不要使用。
生产日期和失效日期见包装上的标签。

技术参数

总工作时间:0:30分钟
口内固化时间:1:30分钟

Shore-A硬度(1小时后): ≥ 93


时间参照室温(23°C/73°F),正常相对湿度(50%)。高温会使以上时间缩短,低温会延长。

结构及组成

加聚硅橡胶,二氧化硅,食用色素、添加剂、铂催化剂

应远离儿童,仅使用于牙科。

型号规格

包装	
50ml/筒×2筒(12个混合头)	REF 909765
经济装	
50ml/筒×8筒(50个混合头)	REF 909767
50ml/筒×8筒	REF 909967

修订日期:2024-03

原产地:德国

注册人/生产企业

名称:DMG Chemisch-Pharmazeutische Fabrik GmbH 德国DMG化学医药集团公司

住所/生产地址:Elbgastrasse 248, 22547 Hamburg, Germany

电话:+49.(0)40.84006-0

传真:+49.(0)40.84006-222

www.dmg-dental.com

代理人/售后服务单位

名称:DMG医疗器械(北京)有限公司

住所:北京市海淀区马甸东路17号5层618

电话:010-8200 0086

传真:010-8200 0087

info@dmg-dental.com.cn

医疗器械注册证编号:国械注进20182172123

产品技术要求编号:国械注进20182172123